

MODIFICACIÓN SUSTANCIAL DE ACTIVIDAD DE GESTIÓN DE RESIDUOS EN EL TM. DE GATIKA (BIZKAIA)

MEMORIA TÉCNICA

PROMOTOR: ISRAEL JIMÉNEZ JIMÉNEZ
(RECICLAJES GATIKA)

EMPLAZAMIENTO: Polígono Industrial Gatika
Barrio de Ugarte, nave 3 y 4
48110 GATIKA (BIZKAIA)

ING. INDUSTRIAL: Jesús Alaguero Monje

octubre de 2023

INDICE

I. MEMORIA

1.	INTRODUCCIÓN Y OBJETO	1
2.	AUTOR DEL PROYECTO	2
3.	NORMATIVA DE APLICACIÓN	2
4.	DATOS GENERALES DE LA EMPRESA SOLICITANTE Y DE LA INSTALACIÓN ..	6
5.	EMPLAZAMIENTO	6
	5.1 LOCALIZACIÓN Y EMPLAZAMIENTO	6
	5.2. JUSTIFICACIÓN URBANÍSTICA	7
	5.3 CUMPLIMIENTO DE LA LEY 4/2015, DE 25 DE JUNIO, PARA LA PREVENCIÓN Y CORRECCIÓN DE LA CONTAMINACIÓN DEL SUELO	8
6.	DESCRIPCIÓN GENERAL DE LAS INSTALACIONES. ESTADO ACTUAL	10
7.	DEsCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD	10
	7.3.1 IDENTIFICACIÓN DE LOS RESIDUOS A GESTIONAR	14
	7.3.2. capacidad máxima de almacenamiento	16
8.	JUSTIFICACIÓN DE LA CAPACIDAD TÉCNICA Y HUMANA	19
9.	RÉGIMEN DE FUNCIONAMIENTO DE TRABAJO	19
10.	CONSUMO DE AGUA, ENERGÍA, MATERIAS PRIMAS y auxiliares	19
11.	INSTALACIONES GENERALES - REDES DE ABASTECIMIENTO	21
	11.1 INSTALACIÓN DE FUERZA Y ALUMBRADO	21
	11.2 SUMINISTRO DE AGUA Y SANEAMIENTO	21
	11.2.1. SUMINISTRO DE AGUA	21
	11.2.2. SANEAMIENTO	21
	11.3 INSTALACIÓN DE PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS	22
12.	ASPECTOS E IMPACTOS AMBIENTALES	22

12.1 AIRE	22
12.1.1 EMISIONES A LA ATMÓSFERA	22
12.1.2 RUIDO	23
12.1.3 MEDIDAS DE CONTROL PREVISTAS.....	23
12.2 VERTIDOS CONTAMINANTES Y AGUAS RESIDUALES	24
12.2.1 FUENTES GENERADORAS	24
12.2.2 ESTIMACIÓN DEL VOLUMEN ANUAL vertido	24
12.2.3 MEDIDAS DE CONTROL PREVISTAS.....	24
12.3 CONTAMINACIÓN DEL SUELO Y DE LAS AGUAS SUBTERRÁNEAS.....	25
12.3.1 FUENTES GENERADORAS.....	25
12.3.2 MEDIDAS DE CONTROL PREVISTAS.....	25
12.4 PRODUCCIÓN DE RESIDUOS	26
12.4.1 RESIDUOS PELIGROSOS	26
12.4.2 RESIDUOS NO PELIGROSOS	27
12.4.3 MEDIDAS DE CONTROL PREVISTAS.....	28
13. CONCLUSIÓN.....	29

1. INTRODUCCIÓN Y OBJETO

Mediante resolución de fecha 14 de noviembre de 2022 del Director de Calidad Ambiental y Economía Circular se modifica a favor de Israel Jiménez Jiménez la titularidad de la autorización EUX/016/15 inicialmente concedida a Koiben, S.L. para la actividad de gestión de residuos no peligrosos en unas instalaciones sitas en Polígono Industrial Errotalde, Parcela 10 del Barrio Ugarte, en el término municipal de Gatika (Bizkaia).

El titular actual de la actividad desea ampliar la tipología de residuos a gestionar para la inclusión de las siguientes actividades:

- centro de transferencia de baterías de plomo usadas,
- instalación de recogida de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos.

En la actualidad, las actividades con incidencia ambiental están reguladas por la Ley 10/2021, de 9 de diciembre de Administración Ambiental de Euskadi, estando las actividades citadas sometidas al trámite de Autorización Ambiental Única por estar incluidas en el Anexo I.B. de la mencionada Ley, epígrafes *1.- Actividades o instalaciones sujetas a autorización de tratamiento de residuos peligrosos* y *2.- Actividades o instalaciones sujetas a autorización de tratamiento de residuos no peligrosos*.

De acuerdo con lo establecido en la mencionada Ley, las actividades existentes, en función de sus características, disponen de los siguientes plazos para su adaptación al nuevo régimen previsto en dicha ley:

- Actividades de tratamiento de residuos peligrosos: dos años a partir de la entrada en vigor de la Ley de Administración ambiental, siendo la fecha tope el 01/01/2024.
- Actividades de gestión de residuos no peligrosos: cuatro años a partir de la entrada en vigor de la Ley de Administración ambiental, siendo la fecha tope el 01/01/2026.

En base a lo anteriormente expuesto y dado que la modificación de la actividad que se pretende se considera una modificación sustancial, se considera adecuado dar inicio al correspondiente procedimiento de solicitud de Autorización Ambiental Única para el conjunto de las actividades del centro.

2. AUTOR DEL PROYECTO

El autor del presente proyecto es D. Jesús Alaguero Monje, con D.N.I. 12.152.337-B, Ingeniero Industrial, colegiado nº 5.608 del Colegio Oficial de Ingenieros Industriales de Bizkaia, con nº de teléfono de contacto 94 497 10 50, y dirección de correo electrónico j.alaguero@alvaleconsulting.com.

3. NORMATIVA DE APLICACIÓN

Se cita a continuación, la normativa de aplicación más relevante, que ha servido de base para la elaboración del presente documento:

AUTORIZACIÓN AMBIENTAL ÚNICA Y EVALUACIÓN DE IMPACTO AMBIENTAL

- LEY 10/2021, de 9 de diciembre, de Administración Ambiental de Euskadi.
- Ley 21/2013, de 9 de diciembre, de evaluación ambiental.

AGUAS

- Real Decreto legislativo 1/2001, de 20 de julio, por el que se aprueba el texto refundido de la Ley de Aguas.
- Ley 1/2006, de 23 de junio, de Aguas.
- Ley 5/2002, de 3 de junio, sobre vertidos de aguas residuales industriales a los sistemas públicos de saneamiento.

- Ordenanza municipal de vertidos no domésticos de Vitoria - Gasteiz.

ATMÓSFERA

- Ley 34/2007, de 15 de noviembre, de calidad del aire y protección de la atmósfera.
- Real Decreto 100/2011, de 28 de enero, por el que se actualiza el catálogo de actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera y se establecen las disposiciones básicas para su aplicación.
- Real Decreto 102/2011, de 28 de enero, relativo a la mejora de la calidad del aire
- Decreto 278/2011, de 27 de diciembre, por el que se regulan las instalaciones en las que se desarrollen actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera.
- Orden de 11 de julio de 2012, de la Consejera de Medio Ambiente, Planificación Territorial, Agricultura y Pesca, por la que se dictan instrucciones técnicas para el desarrollo del Decreto 278/2011, de 27 de diciembre, por el que se regulan las instalaciones en las que se desarrollen actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera.

RUIDO

- Ley 37/2003, de 17 de noviembre, del Ruido
- Real Decreto 1513/2005, de 16 de diciembre, por el que se desarrolla la Ley 37/2003, de 17 de noviembre, del Ruido, en lo referente a la evaluación y gestión del ruido ambiental
- Real Decreto 1367/2007, de 19 de octubre, por el que se desarrolla la Ley 37/2003, de 17 de noviembre, del Ruido, en lo referente a zonificación acústica, objetivos de calidad y emisiones acústicas
- Decreto 213/2012, de 16 de octubre, de contaminación acústica de la Comunidad Autónoma del País Vasco.

- Ordenanza reguladora del ruido y vibraciones de Vitoria – Gasteiz, aprobada el 24/09/2010 y con entrada en vigor el 02/12/2010.

RESIDUOS Y SUELOS CONTAMINADOS

- Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular.
- Real Decreto 553/2020, de 2 de junio, por el que se regula el traslado de residuos en el interior del territorio del Estado.
- Real Decreto 9/2005, de 14 de enero, por el que se establece la relación de actividades potencialmente contaminantes del suelo y los criterios y estándares para la declaración de suelos contaminados.
- Ley 4/2015, de 25 de junio, para la prevención y corrección de la contaminación del suelo.
- Decreto 209/2019, de 26 de diciembre, por el que se desarrolla la Ley 4/2015, de 25 de junio, para la prevención y corrección de la contaminación del suelo.
- Orden de 21 de diciembre de 2017, del Consejero de Medio Ambiente, Planificación Territorial y Vivienda, de actualización del inventario de suelos que soporten o hayan soportado actividades o instalaciones potencialmente contaminantes del suelo.
- Decreto 209/2019, de 26 de diciembre, por el que se desarrolla la Ley 4/2015, de 25 de junio, para la prevención y corrección de la contaminación del suelo.

RESPONSABILIDAD AMBIENTAL Y GARANTÍAS FINANCIERAS

- Ley 26/2007, de 23 de octubre, de Responsabilidad Medioambiental y modificaciones posteriores.
- Real Decreto 2090/2008, de 22 de diciembre, por el que se aprueba el Reglamento de desarrollo parcial de la Ley 26/2007, de 23 de octubre, de Responsabilidad Medioambiental.

- Orden ARM/1783/2011, de 22 de junio, por la que se establece el orden de prioridad y el calendario para la aprobación de las órdenes ministeriales a partir de las cuales será exigible la constitución de la garantía financiera obligatoria, previstas en la disposición final cuarta de la Ley 26/2007, de 23 de octubre, de Responsabilidad Medioambiental.
- Orden APM/1040/2017, de 23 de octubre, por la que se establece la fecha a partir de la cual será exigible la constitución de la garantía financiera obligatoria para las actividades del anexo III de la Ley 26/2007, de 23 de octubre, de Responsabilidad Medioambiental, clasificadas como nivel de prioridad 1 y 2, mediante Orden ARM/1783/2011, de 22 de junio, y por la que se modifica su anexo.
- Orden TEC/1023/2019, de 10 de octubre, por la que se establece la fecha a partir de la cual será exigible la constitución de la garantía financiera obligatoria para las actividades del anexo III de la ley 26/2007, de 23 de octubre, de responsabilidad medioambiental, clasificadas como nivel de prioridad 3, mediante la Orden ARM/1783/2011, de 22 de junio.
- Real Decreto 208/2022, de 22 de marzo, sobre las garantías financieras en materia de residuos.
- Real Decreto 34/2023, de 24 de enero, por el que se modifican, entre otros, el Real Decreto 208/2022, de 22 de marzo, sobre las garantías financieras en materia de residuos.

4. DATOS GENERALES DE LA EMPRESA SOLICITANTE Y DE LA INSTALACIÓN

Titular de la actividad
Razón social: ISRAEL JIMENEZ JIMENEZ NIF: 46372203V Domicilio social: C/ La Fraternidad nº2, 5ºA; 48004 Bilbao (Bizkaia) Teléfono: 627 000 371 E-mail: reciclamungia22@gmail.com
Actividad principal
Actividad CNAE: 4677 Comercio al por mayor de chatarra y productos de desecho
Radicación de la actividad
Denominación del centro: RECICLAJES GATIKA Dirección: Pol. Ind. Errotalde – Barrio Ugarte, parcela 10, Naves 3-4; 48950 GATIKA (Bizkaia) Coordenadas: UTM 30N ETRS89 X: 510748.961 Y: 4802085.381 NIMA: 4800288462 Teléfono: 944 234 783
Relación jurídica con el emplazamiento
Arrendatario
Datos de la propiedad
Propietario: KOIBEN, S.L.

5. EMPLAZAMIENTO

5.1 LOCALIZACIÓN Y EMPLAZAMIENTO

La instalación objeto del proyecto se ubica, tal y como ya se ha indicado, en el Polígono Industrial Errotalde, Parcela 10 del Barrio de Ugarte, naves 3 y 4, en el municipio de Gatika (Bizkaia).

Coordenadas ETRS89	UTM X(m): 510748.961	UTM Y(m): 4802085.381	Huso:30
---------------------------	-----------------------------	------------------------------	----------------

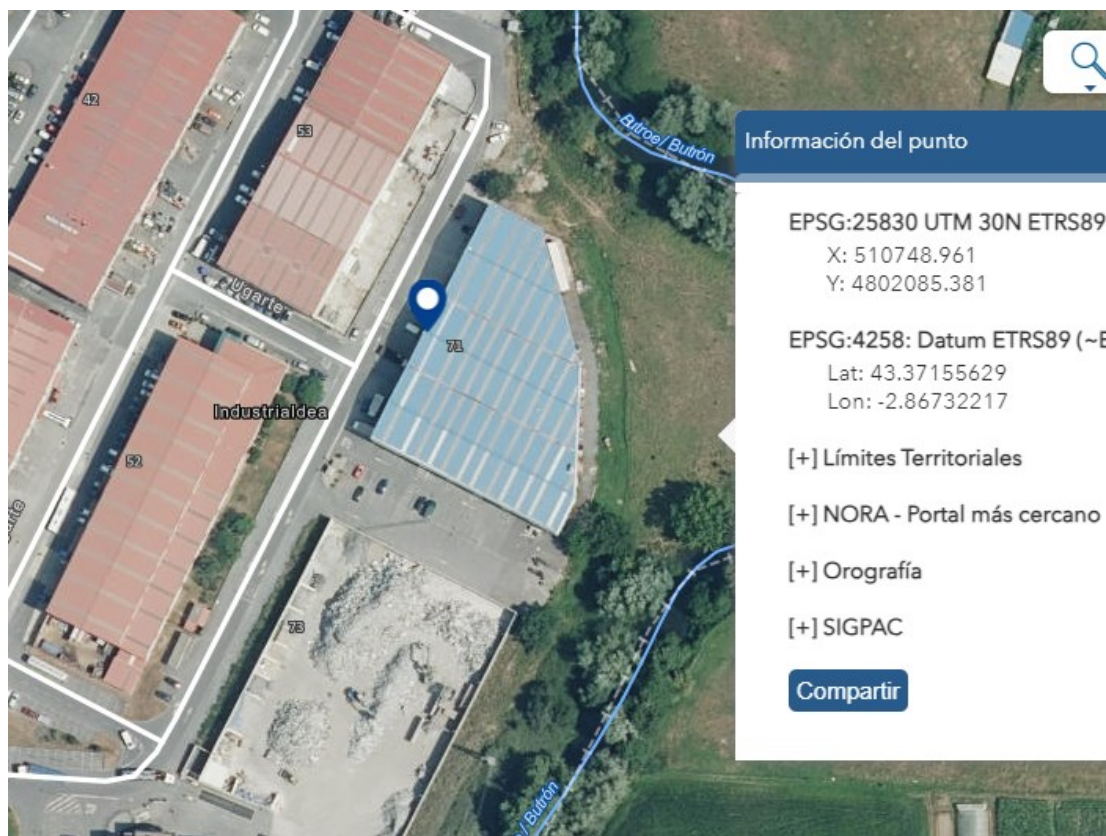


Figura 1. Emplazamiento y coordenadas. Visor geoEuskadi.

5.2. JUSTIFICACIÓN URBANÍSTICA

Se aporta informe de compatibilidad urbanística emitido por el Ayuntamiento de Gatika como respuesta a la solicitud formulada en su momento para el cambio de titularidad de la actividad de KOIBEN, S.L. a favor de Israel Jiménez Jiménez, dado que la instalación carece de licencia de actividad debido a que el nuevo Plan General de Ordenación Urbana de ese municipio se encuentra en redacción.

En dicho informe se pone de manifiesto la compatibilidad de la actividad de gestión de residuos desarrollada con la normativa urbanística vigente.

Como consecuencia de la modificación sustancial que se pretende, se solicitará nuevo informe de compatibilidad urbanística al Ayuntamiento.

5.3 CUMPLIMIENTO DE LA LEY 4/2015, DE 25 DE JUNIO, PARA LA PREVENCIÓN Y CORRECCIÓN DE LA CONTAMINACIÓN DEL SUELO

De acuerdo con la información gráfica obrante en el visor geoEuskadi, el emplazamiento objeto de estudio, está en el *inventario de suelos que soportan o han soportado actividades o instalaciones potencialmente contaminantes del suelo*, dentro de la parcela identificada con el código 48040-00010, tal y como se observa en la siguiente imagen, como consecuencia de las actividades históricas desarrolladas en dicho emplazamiento.



Figura 2. Inventario de suelos potencialmente contaminados de la CAPV. Fuente: Visor GeoEuskadi.

Para el caso que nos ocupa no será necesario iniciar procedimiento alguno relativo a la declaración de la calidad del suelo puesto que la ampliación de la actividad se llevará a cabo dentro de los límites en el mismo emplazamiento donde ya se está llevando a cabo una actividad potencialmente contaminante del suelo.

5.4 INUNDABILIDAD DE LA CAPV

De acuerdo con la información gráfica obrante en el visor geoEuskadi, el emplazamiento objeto de estudio, se encuentra al límite de la zona inundable y fuera de la zona de flujo preferente.

Si se encuentra dentro de la zona de policía del río Butron, por lo que para la instalación de la actividad se hace necesario pedir permiso a la Agencia Vasca del Agua (UrAgenzia).

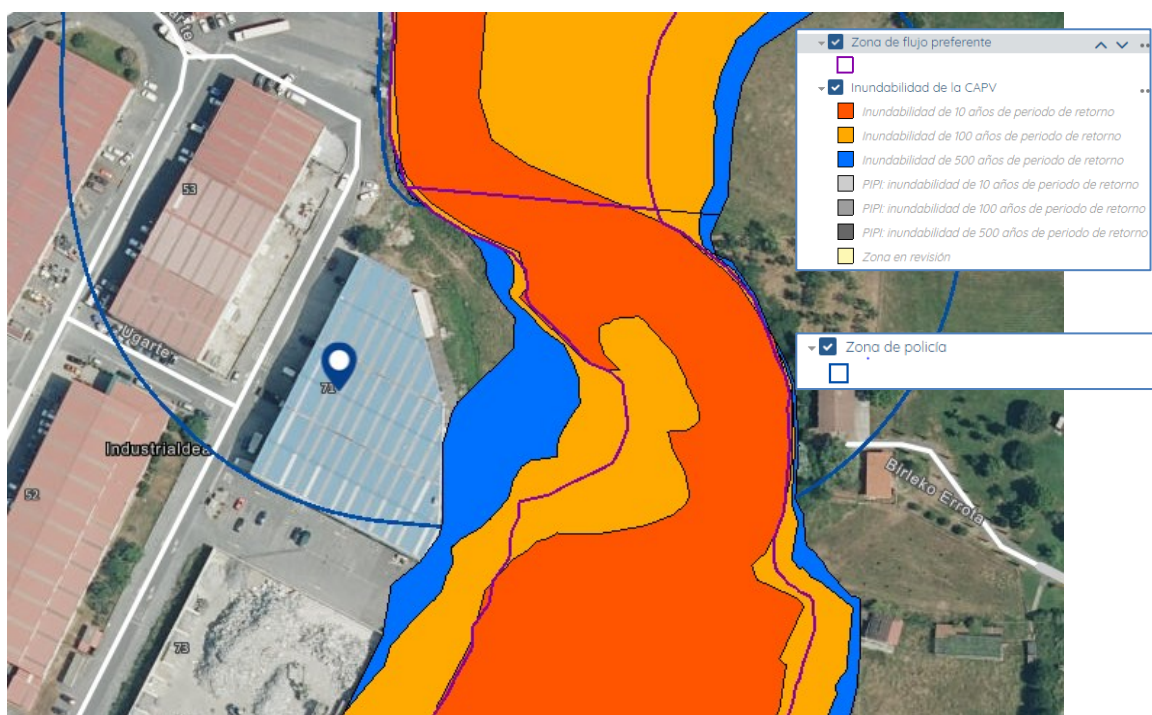


Figura 3. Información URAGENTZIA. Fuente: Visor GeoEuskadi.

6. DESCRIPCIÓN GENERAL DE LAS INSTALACIONES. ESTADO ACTUAL

El establecimiento está constituido por un pabellón de planta trapezoidal ejecutado en planta baja, con una superficie construida de 1.046,57 m². La estructura portante del mismo la componen 5 pórticos constituidos por pilares de hormigón de sección cuadrada, sobre los que apoyan las vigas, también de hormigón, de sección rectangular. La cubierta es a dos aguas siendo el material de la misma, placas metálicas intercalando lucernarios. Los cerramientos son a base de paneles prefabricados de hormigón, intercalando fábrica de bloque de hormigón en tres vanos del lateral izquierdo según se accede al mismo.

La entrada a las instalaciones la conforman dos puertas metálicas tipo preleva.

En el lateral izquierdo del pabellón pegado a la puerta se encuentran la zona de aseos y oficinas, en una caseta de obra prefabricada.

La superficie del pabellón se reparte de la siguiente manera:

PABELLÓN	SUP. (m2)
Zona diáfana	999,39
Oficina	7,50
Aseos y vestuarios	4,75
Aseo	3,78
Sup. total útil P.B.	1.015,42
Sup. total construida P.B.	1.046,57

7. DESCRIPCIÓN DE LA ACTIVIDAD

La actividad actual de la empresa consiste en la gestión de residuos no peligrosos, incluyendo operaciones de almacenamiento, clasificación, separación, corte y expedición de residuos metálicos férricos y no férricos.

Se pretende ahora la inclusión de la siguiente actividad:

- Gestión de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (recepción, clasificación, almacenamiento y expedición).
- Gestión de residuos peligrosos consistentes exclusivamente en baterías usadas de plomo ácido (recepción, almacenamiento y expedición).

En los siguientes subapartados se describe detalladamente la gestión de las distintas corrientes de residuos.

7.1 RESIDUOS METÁLICOS NO PELIGROSOS

La gestión de residuos no peligrosos, tal y como ya se ha indicado, incluye operaciones de almacenamiento, clasificación, separación, corte y expedición de residuos metálicos férricos y no férricos.

Las citadas actividades de valorización se clasifican con los códigos R12 y R13 conforme a lo dispuesto en la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular, desglosándose en:

R1201 Clasificación de residuos.

R1203 Tratamiento mecánico (corte de metales)

R1302 Almacenamiento en el ámbito del tratamiento.

Los residuos gestionados proceden principalmente de actividades diversas como, obras menores, talleres de mecanizado, oficios varios de la construcción, etc.

El destino siguiente de estos residuos, son instalaciones autorizadas de gestores de residuos no peligrosos de mayor envergadura.

En la tabla siguiente se detalla la relación de residuos, las operaciones de tratamiento y las capacidades anuales incluidas en el ámbito de la autorización de que se dispone:

Código L.E.R.	Descripción	Cantidad anual (t)	Operación de Tratamiento
12 01 99	Residuos no especificados en otra categoría (hierro y acero)	400	R12/R13
15 01 04	Envases metálicos	30	R12/R13
16 01 17	Metales féreos	80	R12/R13
16 01 18	Metales no féreos	40	R12/R13
17 04 01	Cobre, bronce y latón	150	R12/R13
17 04 02	Aluminio	200	R12/R13
17 04 03	Plomo	50	R12/R13
17 04 04	Zinc	25	R12/R13
17 04 05	Hierro y Acero	700	R12/R13
17 04 06	Estaño	25	R12/R13
17 04 07	Metales mezclados	250	R12/R13
17 04 11	Cable	150	R12/R13
19 12 02	Metales féreos	300	R12/R13
19 12 03	Metales no féreos	250	R12/R13
200140	Metales	50	R12/R13
	Total	2700	

A continuación se incluyen dos tablas actualizadas, en las que se figura de manera precisa la nueva codificación de las operaciones de tratamiento según lo dispuesto en la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular, así como las capacidades por LER y por operación de tratamiento.

Código L.E.R.	Descripción	Cantidad anual (t)	Operación de Tratamiento Ley 7/22
12 01 99	Residuos no especificados en otra categoría (hierro y acero)	400	R1201/R1302
15 01 04	Envases metálicos	30	R1201/R1302
16 01 17	Metales férreos	80	R1201/R1302/R1302
16 01 18	Metales no férreos	40	R1201/R1302/R1302
17 04 01	Cobre, bronce y latón	150	R1201/R1302/R1302
17 04 02	Aluminio	200	R1201/R1302/R1302
17 04 03	Plomo	50	R1201/R1302
17 04 04	Zinc	25	R1201/R1302
17 04 05	Hierro y Acero	700	R1201/R1203/R1302
17 04 06	Estaño	25	R1201/R1302
17 04 07	Metales mezclados	250	R1201/R1203/R1302
17 04 11	Cable	150	R1201/R1302
19 12 02	Metales férreos	300	R1201/R1302/R1302
19 12 03	Metales no férreos	250	R1201/R1302/R1302
200140	Metales	50	R1201/R1302/R1302
Total		2700	

Las cantidades de residuos a gestionar por cada operación de tratamiento serán:

Código Tratamiento	Descripción	t/año	t/día (220 jornadas /año)
R1302	Almacenamiento de residuos en el ámbito del tratamiento	2700	12,27
R1201	Clasificación de residuos	2700	12,27
R1203	Tratamiento mecánico (corte de metales con radial/oxicorte)	540	2,45

Los almacenamientos se distribuyen en pilas sobre el suelo, en contenedores y en big-bag, este último es el sistema es más habitual en el caso de los residuos no peligrosos.

7.2 BATERÍAS DE PLOMO USADAS

La actividad de gestión de baterías consistirá en el almacenamiento en el ámbito de la recogida en espera de tratamiento de baterías de plomo - ácido (LER 16 06 01*).

Según la codificación establecida en el anexo II de la Ley 7/2022, de 8 de abril, de residuos y suelos contaminados para una economía circular, la actividad de tratamiento a realizar por parte de la empresa peticionaria es la siguiente:

R1301 almacenamiento de residuos, en el ámbito de la recogida.

Código L.E.R.	Descripción	Cantidad anual (t)	Operación de Tratamiento
16 06 01	Baterías de plomo ácido	110	R1301

El destino final de estos residuos será un gestor autorizado para la valorización de estos, con el fin de reciclar o recuperar los metales y compuestos metálicos que estos contienen (R0402).

Las actividades de procedencia de este tipo de residuos serán talleres de reparación de vehículos, desguaces, etc.

Para el almacenamiento de este residuo se habilitará un espacio de 8,40 m² que permitirá disponer un máximo de 4 contenedores en planta apilados en un máximo de tres alturas, siendo la **capacidad máxima de almacenamiento de 12 t**.

7.3 RESIDUOS DE APARATOS ELÉCTRICOS Y ELECTRÓNICOS

7.3.1 IDENTIFICACIÓN DE LOS RESIDUOS A GESTIONAR

Se pretende la gestión de las categorías 1, 4, 5 y 6 de residuos de aparatos eléctricos y electrónicos (RAEE), incluidos en el Anexo III del Real Decreto 110/2015, como centro de recogida y almacenamiento.

Las operaciones de tratamiento a realizar en todos los casos serán:

R1301. Almacenamiento de residuos en el ámbito de la recogida, incluyendo las instalaciones de transferencia.

R1201. Clasificación, separación o agrupación de RAEE.

En la siguiente página se adjunta Tabla en la que se identifican los residuos a gestionar mediante descripción, código LER-RAEE, Categoría, Fracción y Grupo de tratamiento, según lo establecido en la Tabla 1 del Anexo VIII del Real Decreto 110/2015. Así mismo se indican las operaciones de tratamiento a las que serán sometidos cada uno de ellos y las capacidades.

Categorías y Subcategorías de AEE del anexo III	FR	Grupos de tratamiento de RAEE	Origen	Principales códigos LER - RAEE	CLASE	Operación Tto.	Gestión anual (t/año)	Gestión anual desglose (t/año)
1. Aparatos de intercambio temperatura 1.1. Aparato eléctrico de intercambio de temperatura con CFC, HCFC, HFC, HC, NH3 1.2. Aparato eléctrico de aire acondicionado 1.3. Aparato eléctrico con aceite en circuitos o condensadores	1	11*. Aparatos con CFC, HCFC, HC, NH3	Doméstico	200123*- 11*	P	R1201/R1301	20	3,33
			Profesional	160211*- 11*	P	R1201/R1301		3,33
		12*. Aparatos aire acondicionado	Doméstico	200123*- 12*	P	R1201/R1301		3,33
			Profesional	160211*- 12*	P	R1201/R1301		3,33
		13*. Aparatos con aceite en circuitos o condensadores	Doméstico	200135*- 13*	P	R1201/R1301		3,33
			Profesional	160213*- 13*	P	R1201/R1301		3,33
4. Grandes aparatos (Con una dimensión exterior superior a 50 cm)	4	41*. Grandes aparatos con componentes peligrosos	Doméstico	200135*- 41*	P	R1201/R1301	50	12,50
			Profesional	160213*- 41*	P	R1201/R1301		12,50
				160210*- 41*				12,50
				160212*- 41*				12,50
		42. Grandes aparatos (resto)	Doméstico	200136-42	NP	R1201/R1301	200	100,00
			Profesional	160214-42	NP	R1201/R1301		100,00
5. Pequeños aparatos (Sin ninguna dimensión exterior superior a 50 cm)	5	51*. Pequeños aparatos con componentes peligrosos y pilas incorporadas	Doméstico	200135*- 51*	P	R1201/R1301	35	11,67
			Profesional	160212*- 51*	P	R1201/R1301		11,67
				160213*- 51*				11,67
		52. Pequeños aparatos (resto)	Doméstico	200136-52	NP	R1201/R1301	50	25,00
			Profesional	160214-52	NP	R1201/R1301		25,00
								25,00
6. Aparatos de informática y telecomunicaciones pequeños (Sin ninguna dimensión exterior superior a 50 cm)	6	61*. Aparatos de informática y telecomunicaciones con componentes peligrosos	Doméstico	200135*- 61*	P	R1201/R1301	25	25,00
TOTAL							380 t/año	

Las cantidades de residuos a gestionar por cada operación de tratamiento y tipología de residuos serán las que se recogen en la siguiente tabla:

Código Tratamiento	Descripción	t/año	t/día (220 jornadas/año)
R1301	Almacenamiento de residuos en el ámbito de la recogida	380	1,7
	*RAEE no peligrosos	250	1,1
	*RAEE peligrosos	130	0,6
R1201	Clasificación, separación o agrupación	380	1,7
	*RAEE no peligrosos	350	1,6
	*RAEE peligrosos	150	0,7

Estos residuos procederán de instalaciones tipo distribuidores, fabricantes, garbigunes, etc.

Los residuos que pasen por las instalaciones serán destinados a gestores autorizados para tratamiento de los distintos RAEE, así mismo se establecerán contratos con gestores autorizados para la preparación para la reutilización, para el caso de equipos que estén en buen estado y se puedan reparar.

El almacenamiento de los residuos se llevará a cabo bien directamente sobre el suelo, en caso de grandes aparatos o en jaulas, contenedores, etc., organizados de forma homogénea, por fracciones de recogida y/o grupos de tratamiento.

Los grandes electrodomésticos podrán ser almacenados en un espacio habilitado y adaptado al efecto sin necesidad de contenedores. Se evitarán apilamientos excesivos para evitar su rotura. Para el resto se utilizarán jaulas o contenedores u otros sistemas equivalentes que permitan depositar separadamente los RAEE, al menos, de acuerdo con las fracciones previstas en la tabla 1.

7.3.2. CAPACIDAD MÁXIMA DE ALMACENAMIENTO

La **capacidad de almacenamiento máximo de RAEE** de la instalación y la superficie destinada para tal fin, se recoge en la tabla que se incluye en este apartado.

En dicha tabla se identifica el sistema de almacenamiento previsto para cada fracción y grupo de tratamiento de RAEE, la superficie destinada, y la capacidad máxima de almacenamiento alcanzada con los sistemas propuestos. La distribución propuesta en el almacén se indica en el plano adjunto que completa la información suministrada en la misma.

FR	Grupos de tratamiento de RAEE	Principales códigos LER - RAEE	Sistemas de almacenamiento	Sup. Neta (m2)	Peso (t)
1	11*. Aparatos con CFC, HCFC, HC, NH3	200123*- 11*	Sobre el suelo. El apilamiento máx. será de 2 equipos.	2,0	3
		160211*- 11*			
	12*. Aparatos aire acondicionado	200123*- 12*			
		160211*- 12*			
	13*. Aparatos con aceite en circuitos o condensadores	200135*- 13*			
		160213*- 13*			
4	41*. Grandes aparatos con componentes peligrosos	200135*- 41*	Sobre el suelo. El apilamiento máx. será de 2 equipos.	3,0	4
		160213*- 41*			
		160210*- 41*			
		160212*- 41*			
	42. Grandes aparatos (resto)	200136-42	Sobre el suelo. El apilamiento máx. será de 3 equipos.	7,5	20
		160214-42			
5	51*. Pequeños aparatos con componentes peligrosos y pilas incorporadas	200135*- 51*	3 jaulas apiladas.	1,2	3
		160212*- 51*			
		160213*- 51*			
	52. Pequeños aparatos (resto)	200136-52	6 jaulas en total, apiladas en un máximo de 3 uds.	2,4	6
		160214-52			
6	61*. Aparatos de informática y telecomunicaciones con componentes peligrosos	200135*- 61*	9 jaulas en total, apiladas en un máximo de 3 uds.	3,6	9

La **superficie total neta destinada al almacenamiento de RAEE asciende a 20 m²**, repartiéndose de la siguiente manera:

- RAEE peligrosos: 10 m²
- RAEE no Peligrosos: 10 m²

En cuanto a la **capacidad máxima de almacenamiento** con los medios previstos, asciende a **45 t.**, repartidas en:

- RAEE peligrosos: 19 t.
- RAEE no Peligrosos: 26 t.

7.4 DISTRIBUCIÓN DE SUPERFICIES

La distribución de superficies para la actividad se recoge en la siguiente tabla:

PABELLÓN	Sup. Útil (m2)
Aseo	3,78
Oficina	7,50
Aseo/vestuario	4,75
Almacenamiento de baterías de plomo	8,40
Zona de RP's producidos / Carga y descarga	7,83
Zona de preparación para la reutilización de AEE	18,00
Zonas para la gestión de RAEE	68,00
Zona de almacenamiento de RNPs (no férreos)	46,00
Zona de almacenamiento de RNPs (férreos)	270,00
Zona de almacenamiento de RNPs (mezcla)	25,00
Zona de trabajo	25,00
Zonas de pesaje - Básculas	54,00
Zonas de paso y circulación	477,16
Sup. total útil	1015,42
Sup. total construida	1046,57

8. JUSTIFICACIÓN DE LA CAPACIDAD TÉCNICA Y HUMANA

La justificación de la capacidad técnica y humana se recoge en el apartado 5 del proyecto de explotación.

9. RÉGIMEN DE FUNCIONAMIENTO DE TRABAJO

El funcionamiento anual de trabajo de la empresa es un total de 220 días. La plantilla estará conformada por cinco (5) trabajadores, siendo el horario de trabajo el siguiente:

- De lunes a viernes: 8:30 -13:00; 15:00-18:00.
- Sábados: 10:00 -13:00 h.

10. CONSUMO DE AGUA, ENERGÍA, MATERIAS PRIMAS Y AUXILIARES

Para una estimación del consumo anual de agua se tendrá en cuenta lo siguiente:

- Nº de trabajadores: 5
- Días productivos al año: 220
- Horas productivas al día: 8

Dotación (m ³ /trabajador/día)	Consumo diario (m ³ /día)	Consumo anual (m ³ /año)
0,075	0,375	82,50

En cuanto al consumo medio de electricidad, se estima en 175 kWh al año.

En cuanto al consumo de materias primas, son los propios residuos que se gestionan en las instalaciones.

Las materias auxiliares consumidas de carácter peligroso para el desarrollo de la actividad serán gases para las operaciones de oxicorte.

Se dispondrá del stock mínimo necesario de bombonas con gases a presión para la realización de operaciones de oxicorte. Los gases empleados para las operaciones son oxígeno y propano. Puesto que estas operaciones de corte con puntuales no se necesitan grandes cantidades de estos gases. El stock máximo de almacenamiento será el siguiente:

- Oxígeno: La cantidad de oxígeno máxima que se almacenará en las instalaciones será de 1 botella de Oxígeno Altop L 50. Cada una de estas botellas alberga una cantidad de 10,60 Nm³ de gas, por tanto, el almacenamiento máximo asciende a 10,60 Nm³ (<50 Nm³), lo que equivale a 15 kg.

- Propano: dos bombonas de 35 kg.

Sustancia	CPA 2008	Proceso implicado	Uso/ Función	Almacenamiento
Oxígeno Comprimido	201111	Oxicorte	Corte de metales férreos	1 botella a presión.
Propano	201111	Oxicorte	Corte de metales férreos	2 bombonas a presión.

11. INSTALACIONES GENERALES - REDES DE ABASTECIMIENTO

El establecimiento contará con las instalaciones generales necesarias que permitan el ejercicio de la actividad. Se cumplirá con lo establecido en la normativa vigente de seguridad industrial para aquellas instalaciones sometidas a reglamentos específicos.

Dichas instalaciones son:

11.1 INSTALACIÓN DE FUERZA Y ALUMBRADO

El pabellón cuenta con una instalación de fuerza y alumbrado como consecuencia de las actividades desarrolladas en el mismo.

11.2 SUMINISTRO DE AGUA Y SANEAMIENTO

11.2.1. SUMINISTRO DE AGUA

El pabellón dispone de acometida y abastecimiento de agua de la red municipal.

11.2.2. SANEAMIENTO

11.2.2.1. REDES DE SANEAMIENTO

En la instalación se generan dos flujos de aguas:

- Las aguas pluviales de la cubierta se recogen mediante canalón y a través de bajantes discurren mediante colector enterrado vertiendo a la red de pluviales de la zona.
- Las aguas residuales procedentes de los aseos se recogen en una arqueta específica vertiendo a la red de la zona.

Todos elementos que componen las dos redes y el trazado de estas se recogen en el plano correspondiente.

11.3 INSTALACIÓN DE PROTECCIÓN CONTRA INCENDIOS

El establecimiento está dotado de los siguientes medios de protección contra incendios:

- Extintores portátiles de incendio.
- Red de BIE.
- Red de pulsadores.

Se llevarán a cabo las operaciones de mantenimiento exigidas para estas instalaciones de acuerdo con lo establecido en la normativa aplicación, por parte de la empresa mantenedora con la que se tiene contratado el servicio.

12. ASPECTOS E IMPACTOS AMBIENTALES

La información relativa a los consumos se ha incluido en el apartado 10 de la presente memoria. En este apartado se hace referencia exclusivamente a las emisiones producidas en el desarrollo de actividad, las cuales agrupamos por áreas ambientales de la siguiente forma:

12.1 AIRE

12.1.1 EMISIONES A LA ATMÓSFERA

Se generarán emisiones difusas en las operaciones de oxicorte de metales, realizadas en el ámbito de la gestión de residuos metálicos no peligrosos.

Dichas actividades se engloban en los siguientes supuestos contemplados en el Catálogo de actividades potencialmente contaminadoras de la atmósfera. CAPCA-2010, actualizado mediante Real Decreto 100/2011, de 28 de enero:

Código actividad (*)	Grupo	Actividad	Descripción
04 02 08 03	C	Tratamientos físicos o mecánicos del hierro o el acero (superficiales o no) caracterizados por la acción mecánica sobre el metal tales como el descascarillado, granallado, chorreado con abrasivos, esmerilado, pulido, decapado físico o mecánico, laminación en frío, extrusión, trefilado, machería, así como otras operaciones similares en talleres industriales para calderería, el oxicorte o la soldadura de piezas de hierro o acero	Oxicorte metales férreos
04 03 09 02	C	Tratamientos físicos o mecánicos de metales no férreos en frío (superficiales o no) caracterizados por la acción mecánica sobre el metal tales como el granallado, chorreado con abrasivos, pulido, laminación en frío, extrusión, trefilado, así como otras operaciones similares en talleres industriales para calderería, el oxicorte o la soldadura de piezas de metales no férreos	Oxicorte metales no férreos

12.1.2 RUIDO

El ruido generado por la actividad es el asociado principalmente a las operaciones de carga y descarga de material que se realizan en el centro de trabajo.

El funcionamiento de la actividad no se prevé que genere impacto acústico significativo, por los siguientes motivos:

- La actividad se desarrolla en un entorno netamente industrial.
- El horario de funcionamiento es diurno.
- La presencia de otros focos de ruido ajenos a la actividad enmascara el ruido propio de esta.

12.1.3 MEDIDAS DE CONTROL PREVISTAS

En relación con las emisiones, si bien no se contempla una afección relevante en este sentido, el hecho de que la actividad se lleve a cabo en el interior de un pabellón hace que el posible impacto sobre la atmósfera se vea reducido.

Además, se adoptarán buenas prácticas a la hora de mover el material en las operaciones de carga/descarga de material a granel.

En cuanto al ruido generado por la actividad, las medidas a adoptar para una menor incidencia acústica consistirán en la adopción de buenas prácticas a la hora de mover el material para minimizar el impacto sobre las superficies, como es el controlar la altura de elevación y el reducir las cantidades movidas cada vez.

12.2 VERTIDOS CONTAMINANTES Y AGUAS RESIDUALES

12.2.1 FUENTES GENERADORAS

La única fuente generadora de aguas residuales será el uso de los aseos del centro. El flujo generado vierte al colector de la zona.

En cuanto a la actividad industrial propiamente dicha, no es generadora de aguas residuales, si bien se pueden producir eventuales derrames en el almacenamiento de residuos que contengan sustancias líquidas contaminantes (baterías, RAEE).

12.2.2 ESTIMACIÓN DEL VOLUMEN ANUAL VERTIDO

Para la estimación del flujo correspondiente a las aguas sanitarias, se tienen en cuenta los siguientes parámetros:

- Número de trabajadores: 5
- Días productivos anualmente: 220
- Horas de trabajo al día: 8
- Dotación (m³/hab*día): 0,075

Nº Flujo	Denominación del proceso	Volumen diario de vertido (m ³ /d)	Caudal medio de vertido (m ³ /h)	Volumen anual estimado (m ³ /año)	Procedencia del suministro de agua
1	Aguas sanitarias	0,525	0,05	82,50	Red municipal

12.2.3 MEDIDAS DE CONTROL PREVISTAS

La producción de aguas sanitarias no necesita de medidas adicionales de control.

En cuanto a la actividad industrial propiamente dicha, si bien no es generadora de aguas residuales, tal y como se ha indicado anteriormente, si se pueden producir eventuales derrames que serán recogidos in situ mediante sistemas de contención evitando así su vertido a la red de saneamiento.

En la documentación gráfica que se aporta se detalla en trazado de las redes de saneamiento y así mismo de los sistemas de retención previstos.

12.3 CONTAMINACIÓN DEL SUELO Y DE LAS AGUAS SUBTERRÁNEAS

12.3.1 FUENTES GENERADORAS

La actividad de gestión de residuos que se pretende es en sí una fuente generadora de una posible contaminación al suelo y en consecuencia la contaminación de las aguas subterráneas, siendo más reseñable este potencial impacto en el caso de la gestión de residuos peligrosos.

12.3.2 MEDIDAS DE CONTROL PREVISTAS

Las zonas donde se manejen y /o almacenen residuos peligrosos y aquellas zonas donde se puedan producir sustancias líquidas peligrosas contarán con **solera estanca**. La estanqueidad de la solera de hormigón se conseguirá mediante la aplicación de recubrimiento epoxi bicomponente de alta resistencia química tipo CONIPOX 279 o similar. En base a lo anterior se prevé la impermeabilización del suelo de las siguientes zonas:

- la zona habilitada la gestión de RAEE.
- y las zonas de almacenamiento, carga y descarga de baterías gestionadas y de residuos peligrosos producidos.

La superficie total impermeabilizada asciende a unos 84,23 m².

Los **sistemas de contención** a instalar serán los siguientes:

- **Baterías de plomo ácido**: se prevé la delimitación de la zona de almacenamiento de baterías mediante resalte perimetral ejecutado a base de masa de hormigón aplicada sobre perfil metálico anclado al suelo formando un conjunto único protegido con resina epoxi.

- **Zona de RAEE**: de acuerdo con la normativa de aplicación, las zonas destinadas al almacenamiento de las fracciones 1, 2 y 3 contarán con sistemas de retención de derrames. Para el caso que nos ocupa esta condición aplica únicamente a los residuos pertenecientes a la fracción de recogida 1, puesto que no se van a gestionar residuos de las fracciones 2 y 3. En cuanto a las sustancias susceptibles de ser derramadas serán exclusivamente aceites. Para la retención de derrames se ha previsto la delimitación del total de la zona mediante una canaleta- sumidero ciega y estanca ejecutada in situ y con rejilla de fundición.

Para la impermeabilización de estos sistemas de seguridad ante posibles fugas se empleará el mismo sistema que para la solera, con aplicación de recubrimiento epoxi tipo Conipox 279 o similar.

12.4 PRODUCCIÓN DE RESIDUOS

Los residuos que se pueden generar en el desarrollo de las actividades serán tanto peligrosos (RP) como no peligrosos (RnP).

12.4.1 RESIDUOS PELIGROSOS

12.4.1.1 Identificación de los residuos susceptibles de ser producidos

Se generarán residuos peligrosos en las operaciones de limpieza y de mantenimiento de las instalaciones. Se estima que los residuos peligrosos producidos en este proceso, al que denominaremos, servicios generales, serán los que se recogen en la siguiente tabla:

LER	Descripción	Cantidad	Características peligrosas
150110	Envases metálicos (contaminados por sustancias peligrosas)	30	HP5
150110	Envases de plástico (contaminados por sustancias peligrosas)	20	HP5
150202	Absorbentes, filtros y trapos (contaminados por sustancias peligrosas)	50	HP14

Todos estos residuos se dispondrán sobre recipientes adecuados equipados con cubeto de retención en caso de residuos de carácter fluido, en la zona que se habilitará para tal fin, sobre solera estanca.

Los residuos peligrosos no se mezclarán ni diluirán con otras categorías de residuos peligrosos ni con otros residuos, sustancias o materiales.

Todos los recipientes estarán convenientemente etiquetados identificando el residuo que contienen.

La duración máxima del almacenamiento de estos residuos en el lugar de producción será de 6 meses. Los plazos empezarán a computar desde que se inicie el depósito de residuos en el lugar de almacenamiento.

Las condiciones de envasado y etiquetado se detallan en el apartado 4 proyecto de explotación.

12.4.2 RESIDUOS NO PELIGROSOS

Los residuos de carácter no peligroso que se pueden generar, y que son comunes a la mayoría de las actividades son, papel usado, embalajes de cartón o plástico y envases. Los consideramos igualmente asociados al proceso denominado servicios generales.

En la siguiente tabla se recogen los residuos no peligrosos producidos:

LER	Descripción del residuo	Cantidad anual estimada (kg/año)
080318	Residuos de tóner de impresión	1
200101	Papel y cartón	5
200139	Plástico	5

La duración máxima del almacenamiento de los residuos no peligrosos en el lugar de producción será inferior a 2 años cuando se destinen a valorización y a 1 año cuando se destine a eliminación.

12.4.3 MEDIDAS DE CONTROL PREVISTAS

Las medidas de control previstas se han indicado en los apartados anteriores. Se citan a continuación de manera resumida:

- Los residuos generados no se mezclarán ni se diluirán.
- Se dispondrán en recipientes adecuados para el almacenamiento segregado por tipologías.
- Los recipientes estarán convenientemente etiquetados.
- La solera donde se dispongan los recipientes de residuos peligrosos se encontrará impermeabilizada con pintura epoxi.
- Si se generan residuos peligrosos de carácter fluido además se dispondrá de cubetos de contención.
- El tiempo de almacenamiento de todos los RP's en el centro hasta su retirada por un gestor no excederá en ningún caso de los 6 meses.
- El tiempo de almacenamiento de los RNP será inferior a 2 años cuando se destinen a valorización y a 1 año cuando se destine a eliminación.
- Se establecerán contratos de tratamiento con gestores autorizados para cada tipología de residuo peligroso.
- Los residuos no peligrosos producidos se gestionarán a través de gestor autorizado en función de su tipología, o bien a través de los sistemas de gestión previstos por la administración local, en su caso.

13. CONCLUSIÓN

Con el presente proyecto técnico de la actividad de gestión de residuos promovida por Israel Jiménez Jiménez en sus instalaciones de Gatika, consideramos se da cumplimiento al objeto del mismo, lo que sometemos a la consideración de los Organismos competentes.

En Erandio, a 4 de octubre de 2023.



Fdo: Jesús Alaguero Monje.
Ingeniero Industrial.